

'જય સરદાર ઈન્ડસ્ટ્રીયલ પાર્ક'

ઠે. રામનાથ ઈન્ડસ્ટ્રીયલ પાર્ક, નેશનલ હાઇવે - ૮/બી, રાજકોટ.

પ્રતિશ્રી,

શ્રી

સરનામું :

બાબત : 'જય સરદાર ઈન્ડસ્ટ્રીયલ પાર્ક' માં સબ-પ્લોટ નં. (૯ + ૧૧ થી ૧૪)/૧ ની જમીન ચો.મી.આ. ૨૬૪-૦૦ ઉપર બાંધવામાં આવેલ શેડો પૈકી ઉતરની જમીન ચો.મી.આ. ૮૮-૦૦ બરાબર ચો.વા.આ. ૧૦૫-૨૫ ઉપર બાંધવામાં આવેલ શેડ નં. ૧ એલોટ કરવા અંગે.

શ્રીમાન,

ગુજરાત રાજ્યનાં રાજકોટ જીલ્લાનાં રાજકોટ શહેર (પૂર્વ) તાલુકાનાં ગામ રાજકોટ - ૪ ના રેવન્યુ સર્વે નં. ૨૪૦ પૈકી ૩ પૈકી ૧ પૈકીની જમીન ચો.મી. ૪૧૮૮-૨૦ (મંજુર થયેલ લે-આઉટ પ્લાન મુજબ જમીન ચો.મી.આ. ૪૧૮૮-૬૦) ની ઔદ્યોગિક હેતુ માટે બીનખેડવાણ અને ઈમારત બાંધવાની મંજુરીવાળી જમીન કે જે 'રામનાથ ઈન્ડસ્ટ્રીયલ પાર્ક' માંહેથી 'પાર્ટ - જી' નાં પ્લોટ નં. ૭ થી ૧૪ ની કુલ જમીન ચો.મી.આ. ૨૩૮૯-૬૩ તથા રેવન્યુ સર્વે નં. ૨૪૦ પૈકી ૩ પૈકી ૨ ની જમીન ચો.મી.આ. ૪૯૬૮-૦૦ ની ઔદ્યોગિક હેતુ માટે બીનખેડવાણ અને ઈમારત બાંધવાની મંજુરીવાળી જમીન કે જે રામનાથ ઈન્ડસ્ટ્રીયલ પાર્ક' માંહેથી 'પાર્ટ - એચ' નાં પ્લોટ નં. ૯ થી ૧૦ ની કુલ જમીન ચો.મી.આ. ૬૦૩-૬૮ તથા રેવન્યુ સર્વે નં. ૨૪૦ પૈકી ૩ પૈકી ૧ પૈકીની 'પાર્ટ - જી' નાં પ્લોટ નં. ૭ થી ૧૦ તથા રેવન્યુ સર્વે નં. ૨૪૦ પૈકી ૩ પૈકી ૨ નાં 'પાર્ટ - એચ' નાં પ્લોટ નં. ૧૦ નાં સબ-પ્લોટ નં. (૭ થી ૧૦ + ૧૦)/૧ થી સબ-પ્લોટ નં. (૭ થી ૧૦ + ૧૦)/૫ એમ મળી કુલ - ૫ (પાંચ) સબ-પ્લોટ ની કુલ જમીન ચો.મી.આ. ૧૪૯૭-૧૨ તથા રેવન્યુ સર્વે નં. ૨૪૦ પૈકી ૩ પૈકી ૧ પૈકીની 'પાર્ટ - જી' નાં પ્લોટ નં. ૧૧ થી ૧૪ તથા રેવન્યુ સર્વે નં. ૨૪૦ પૈકી ૩ પૈકી ૨ પૈકીની 'પાર્ટ - એચ' નાં પ્લોટ નં. ૯ નાં સબ-પ્લોટ નં. (૯ + ૧૧ થી ૧૪)/૧ થી સબ-પ્લોટ નં. (૯ + ૧૧ થી ૧૪)/૫ એમ મળી કુલ - ૫ (પાંચ) સબ-પ્લોટની કુલ જમીન ચો.મી.આ. ૧૪૯૬-૧૯ ઉપર બાંધવામાં આવેલ 'રામનાથ ઈન્ડસ્ટ્રીયલ પાર્ક, પાર્ટ - જી, એચ' નાં કુલ - ૧૦ સબ-પ્લોટો ઉપર બાંધવામાં આવેલ કે જે 'જય સરદાર ઈન્ડસ્ટ્રીયલ પાર્ક' તરીકે ઓળખાય છે તે સમગ્ર મિલકતની ચતુર્દશા નીચે મુજબ છે.

એ. રેવન્યુ સર્વે નં. ૨૪૦ પૈકી ૩ પૈકી ૧ પૈકીની 'પાર્ટ - જી' નાં પ્લોટ નં. ૭ થી ૧૦ તથા રેવન્યુ સર્વે નં. ૨૪૦ પૈકી ૩ પૈકી ૨ નાં 'પાર્ટ - એચ' નાં પ્લોટ નં. ૧૦ નાં સબ-પ્લોટ નં. (૭ થી ૧૦ + ૧૦/૧)/૧ થી સબ-પ્લોટ નં. (૭ થી ૧૦ + ૧૦/૧) ૫ એમ મળી કુલ - ૫ (પાંચ) સબ-પ્લોટ ની કુલ જમીન ચો.મી.આ. ૧૪૯૭-૧૨ ની સંયુક્ત ચતુર્સીમા નીચે મુજબ છે.

ઉતરે : લાગુ ૧૨-૦૦ મીટરનો રસ્તો આવેલ છે. તે તરફ માપ મીટર ૬૮-૬૦ છે.
દક્ષિણે : લાગુ રે. સ. નં. ૨૪૦ પૈકી ૩/ પૈકી ૧ આવેલ છે. તે તરફ માપ મીટર ૬૮-૬૦ છે.
પૂર્વે : લાગુ ૧૫-૦૦ મીટરનો રસ્તો આવેલ છે. તે તરફ માપ મીટર ૨૨-૦૦ છે.
પશ્ચિમે : લાગુ રે. સ. નં. ૨૪૦ પૈકી ૩/ પૈકી ૨ આવેલ છે. તે તરફ માપ મીટર ૨૨-૦૦ છે.

બી. રેવન્યુ સર્વે નં. ૨૪૦ પૈકી ૩ પૈકી ૧ પૈકીની 'પાર્ટ - જી' નાં પ્લોટ નં. ૧૧ થી ૧૪ તથા રેવન્યુ સર્વે નં. ૨૪૦ પૈકી ૩ પૈકી ૨ પૈકીની 'પાર્ટ - એચ' નાં પ્લોટ નં. ૯ નાં સબ-પ્લોટ નં. (૯ + ૧૧ થી ૧૪/૧)/ ૧ થી સબ-પ્લોટ નં. (૯ + ૧૧ થી ૧૪/૧)/ ૫ એમ મળી કુલ - ૫ (પાંચ) સબ-પ્લોટની કુલ જમીન ચો.મી.આ. ૧૪૯૬-૧૯ ની સંયુક્ત ચતુર્સીમા નીચે મુજબ છે.

ઉતરે	:	લાગુ રે. સ. નં. ૨૪૦ પૈકી ૩/ પૈકી ૨ આવેલ છે તથા પ્લોટ નં. ૯ આવેલ છે. તે તરફ માપ મીટર ૨૨-૦૦ છે.
દક્ષિણે	:	લાગુ ૧૫-૦૦ મીટરનો રસ્તો આવેલ છે. તે તરફ માપ મીટર ૨૨-૦૦ છે.
પૂર્વ	:	લાગુ રે. સ. નં. ૨૪૦ પૈકી ૩/ પૈકી ૪ આવેલ છે. તે તરફ માપ મીટર ૬૮-૬૦ છે.
પશ્ચિમે	:	લાગુ ૧૨-૦૦ મીટરનો રસ્તો આવેલ છે. તે તરફ માપ મીટર ૬૮-૬૦ છે.

સદરહું 'જય સરદાર ઈન્ડસ્ટ્રીયલ પાર્ક' ના નામથી ઓળખાતી મિલ્કતના પ્લોટસ પૈકી સબ-પ્લોટ નં. (૯ + ૧૧ થી ૧૪)/૧ ની જમીન ચો.મી.આ. ૨૬૪-૦૦ ઉપર બાંધવામાં આવેલ શેડો પૈકી ઉતરની જમીન ચો.મી.આ. ૮૮-૦૦ બરાબર ચો.વા.આ. ૧૦૫-૨૫ ઉપર બાંધવામાં આવેલ શેડ નં. ૧ જેનો કારપેટ એરીયા ચો.મી.આ. ૫૬-૪૨ નો ખરીદ કરવા અંગેની ઈચ્છા તમોએ વ્યક્ત કરેલ છે અને તે અંગે આપણી વચ્ચે થયેલ સમજૂતી તથા તમામ શરતો તથા પ્રવર્તમાન તેમજ ભવિષ્યમાં કાયદા, કાનુન, પેટા કાયદા તથા નિતિ - નિયમો, ઠરાવો, શરતો વિગેરેનું પાલન કરવાની શરતે, ઉપરોક્ત મિલ્કત તમોને એલોટ કરવામાં આવે છે / રજી. વેચાણ કરાર નં. તા. નાં રોજ નોંધાયેલ છે. બંને પક્ષકારો વચ્ચે નક્કી થયેલ ઉપરોક્ત શેડની વેચાણ કિંમતના ૧૦ ટકા મુજબની એલોટી દ્વારા પ્રમોટરને ચુકવવામાં આવશે અને રીયલ એસ્ટેટ (રેગ્યુલેશન એન્ડ ડેવલપમેન્ટ) એક્ટ - ૨૦૧૬ ની જોગવાઈઓ બંને પક્ષકારોને બંધનકર્તા રહેશે અને તેનું બંને પક્ષકારોએ પાલન કરવાનું રહેશે. સદરહું મિલ્કત તથા તે સાથે મંજૂર થયેલ પાર્કિંગ, સગવડતા અને લાગુ પડતા કાયદા મુજબ 'રેરા' કાયદાની કલમ - ૨ ના ખંડ અને મુજબ સહીયારી સુવિધામાં વરાડે પડતા હકક સહિત આવેલ છે.

ઉતરે	:
દક્ષિણે	:
પૂર્વ	:
પશ્ચિમે	:

ઉપરોક્ત પ્રોજેક્ટ રીયલ એસ્ટેટ (રેગ્યુલેશન એન્ડ ડેવલપમેન્ટ) એક્ટ - ૨૦૧૬ ની જોગવાઈ હેઠળ સત્તાધિકારી પાસેથી નોંધણી કરાવવામાં આવે છે. તે નોંધણી પ્રમાણપત્ર નં. તા. ની નકલ આ સાથે રજૂ કરેલ છે.

સ્થળ : રાજકોટ.

તારીખ : - ૦૭ - ૨૦૨૨